

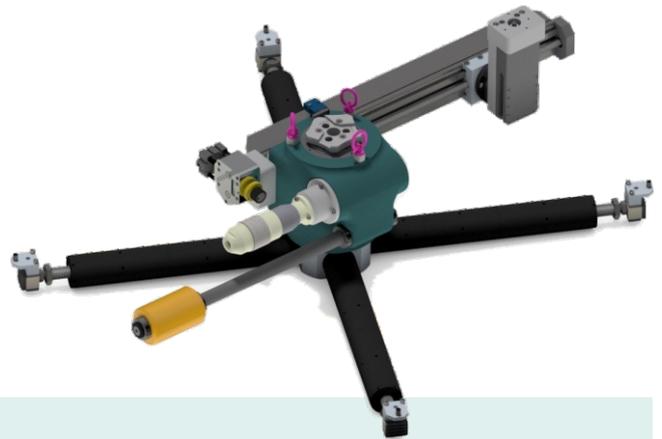
T R A N S P O R T A B L E F L A N G E F A C I N G M A C H I N E

Maschinenkörper in Schweißkonstruktion, integriertes Lagersystem, 4 Adapterflansche zur Montage ID-Spannfutter. Der Antriebsmotor Elektro, Pneumatisch oder Hydraulisch fest montiert an den Drehtisch, Spezielle Antriebsanordnungen erlauben nur geringes Spiel im betrieb. Der Hauptmaschinenkörper dreht sich um volle 360 Grad. mit einer hochpräzisen Schneckengetriebe zum drehen vom Drehtisch. Spezielle Aufnahmeflächen mit Sicherheitsspannsystem für Dreharm und Gegengewicht. Grundplatte mit 4 Verlängerungsarmen für die Bearbeitung kleiner Durchmesser.

Der Dreharm ist präzisionsgefertigt mit internen Rippenanordnung, die einen extrem steifen und robusten Dreharm ermöglichen. Der Dreharm verfügt über ein integriertes vorgespanntes Führungsbahn-Gleitsystem für die Bewegung der Y-Achse (Radialschlitten) Das Vorschubsystem wird Elektrisch oder Pneumatisch betrieben und enthält einen vorinstallierten Metrischen ACME-Gewindespindel-/ Spindelmutter

Vorschubsystem mit 300mm (Axialschlitten) Bewegungshub über vorgespannte Führungsbahnen mit Trapezgewindemutter, Montiert mit einer Adapterplatte zum 360 Grad Schwenken.

TECHNISCHE DETAILS & INFORMATIONEN



Min. ID-Spannbereich:	Ø 340 mm
Max. ID-Spannbereich:	Ø 1505 mm
Min. Bearbeitungsbereich:	Ø 340 mm
Max. Bearbeitungsbereich in Abhängigkeit vom Bearbeitungsverfahren:	Ø 1500 mm
:Drehbereich (
Pneumatischen Motor für C-axis	1.9 kW with planetary gear box
Motor manufacturer:	Modec motor
Drehgeschwindigkeit:	approx. 5 - 25 min-1
Vorschubgeschwindigkeit Y- achse:	0,01 - 0,1mm/rev
Verfahrweg radial (Y-achse):	Voller Länge
<i>(Der Dreharm kann auf dem Drehtisch in vielen verschiedenen Positionen positioniert werden, um den Schwenkdurchmesser der Maschine zu ändern)</i>	
Z-achse Verfahrweg:	150 mm
Vertikale Bewegung (Handbedienung) pro Gewindespindelumdrehung:	2 mm
Schneckengetriebeübersetzung:	9 : 1 (i)
Gewicht der Basismaschine (Standardversion) inkl. Dreharm/Gegengewicht:	230 kg

TECHNISCHE DETAILS & INFORMATIONEN

