

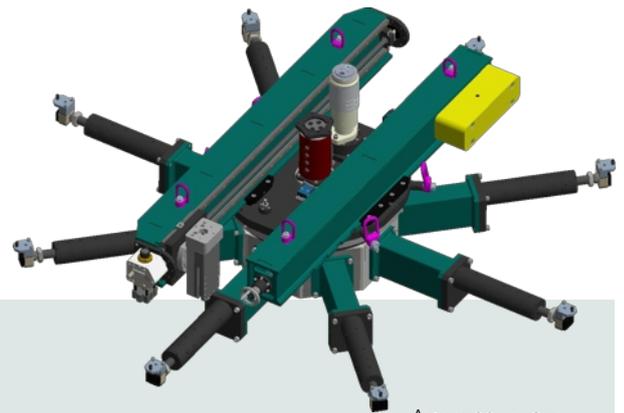


T R A N S P O R T A B L E F L A N S C H E N D R E H M A S C H I N E

HAUPTMERKMALE:

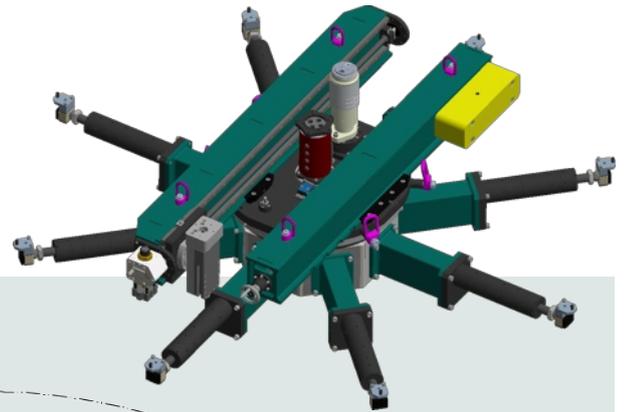
- Mehrzweckdrehsarm (2-Achsen-Fräsmaschine und Drehsarm)
- Extrem steifes und robustes Design
- Präzisionsgefertigter Drehsarm mit interner Rippenanordnung
- Vorinstalliertes Führungssystem für die Y-Achse mit metrischer Kugelgewindespindel
- Leitspindel über die gesamte Länge des Drehsarms
- Vorschubsystem entweder pneumatisch oder elektrisch
- Pneumatischer Vorschub: 0,08 mm - 0,8 mm pro Umdrehung
- Für die Hauptkörperkonstruktion wird ein hochtolerantes, präzises vorgespanntes Lager verwendet
- Die Werkzeugaufnahme ist um 360° drehbar und bietet die Möglichkeit Fasen, O-Ring-Nuten und andere Winkelflansche zu bearbeiten
- Innen- oder außerspannende Montage möglich
- Einfache Einstellung von Drehsarm und Gegengewicht
- Hydraulische, pneumatische und / oder servoelektrische Motorvarianten erhältlich
- ISO 40 Spindel für Fräsanwendungen erhältlich

TECHNISCHE DETAILS & INFORMATIONEN



BEARBEITUNGSBEREICHE:		ABMESSUNGEN
Innenspannend:	Spannbereich	Ø710 mm - 1900 mm
	Drehdurchmesserbereich	Ø735 mm - 2050 mm
	Fräsdurchmesserbereich	Ø735 mm - 2050 mm
	Schleifdurchmesserbereich	Ø735 mm - 2050 mm
	Schwenkdurchmesser (min. mit angebaute Vorschubeinheit)	1580 mm
	Schwenkdurchmesser (max. mit angebaute Vorschubeinheit)	2433 mm
	Radialer Verfahrensweg	800 mm
	Axialer Verfahrensweg	150 mm
FRÄSOPTION: Optional	ISO 40 Frässpindel mit vertikalem Achsschlitten	200 mm
ROTATIONSANTRIEB:		
	Übersetzungsverhältnis von Antriebsrad zu Innenring	5.2:1 (i)
	Antriebsarten	pneumatisch, hydraulisch, servoelektrisch
	Max. Drehmoment (konstant) - basierend auf dem mitgelieferten Hydraulikmotor	1560 Nm
	Max. Drehmoment (unterbrochen) basierend auf dem mitgelieferten Hydraulikmotor	2180 Nm
	Max. zulässiger Eingangsdruck für Hydraulikmotor (konstant)	70 bar
	Max. zulässiger Eingangsdruck für Hydraulikmotor (unterbrochen)	100 bar
	Max. zulässiger Eingangsdruck für Hydraulikmotor	140 bar
	Drehgeschwindigkeitsbereich:	
	Hydraulisch (Nennleistung 30 l/min HPU-Durchflusskapazität)	1 - 18 min ⁻¹
	Hydraulisch (Nennleistung 30 l/min HPU-Durchflusskapazität)	1 - 35 min ⁻¹
	Pneumatisch	
	Drehgeschwindigkeit:	1 - 19 min ⁻¹
	Max. Drehmoment (@ Verbrauch: 2900 l/min)	1500 Nm
	Geforderter Betriebsdruck	6 bar
MAßE UND GEWICHTE:		
	Innenspannende Maschine	(ca.) 690 kg
	Basismaschine (innenspannende Maschine)	
	Holzbox	2020 mm x 880 mm x 950 mm
	Metallbox	2020 mm x 880 mm x 950 mm

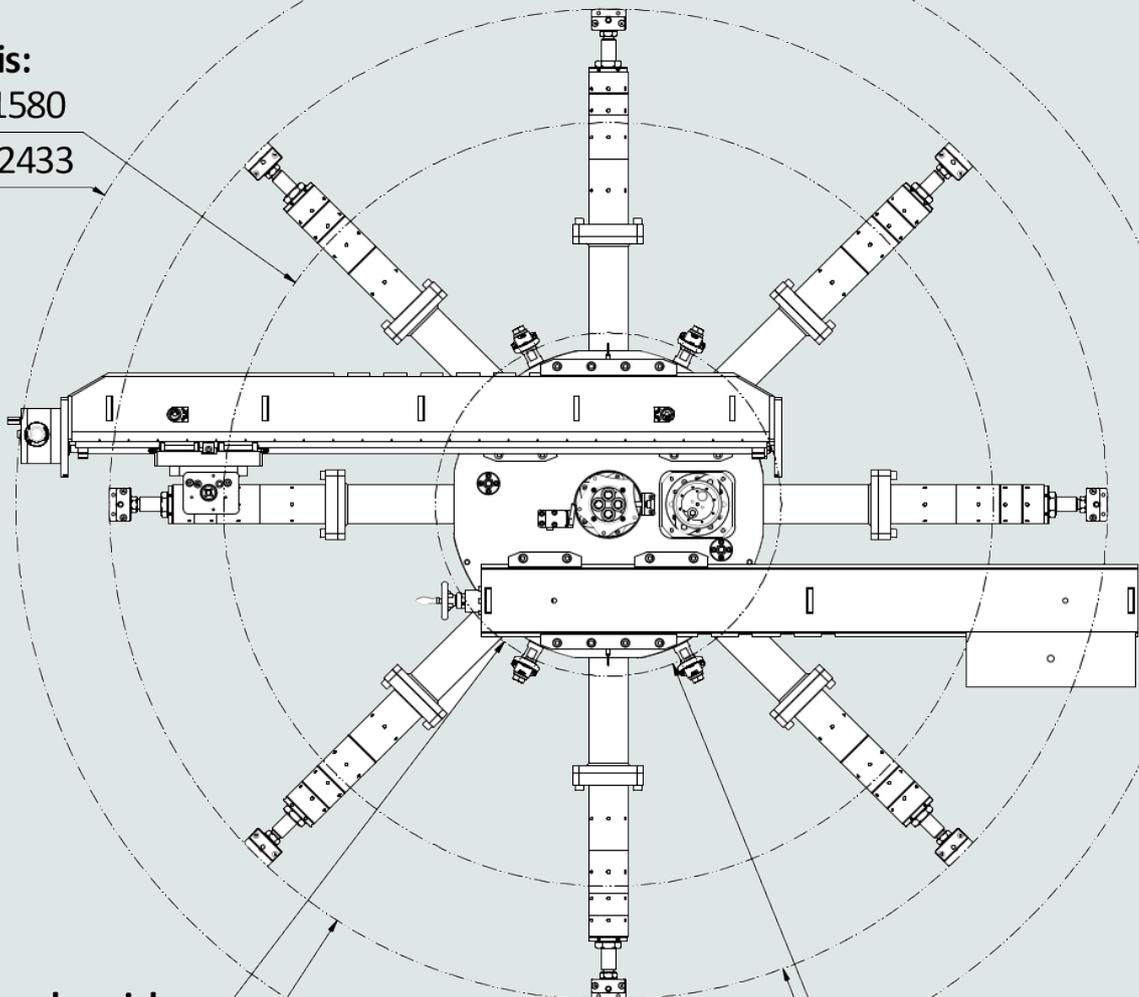
TECHNISCHE DETAILS & INFORMATIONEN



Störkreis:

Min: $\varnothing 1580$

Max: $\varnothing 2433$



Bearbeitungsbereich:

Min: $\varnothing 735$

Max: $\varnothing 2050$

Spannbereich:

Min: $\varnothing 710$

Max: $\varnothing 1900$

TECHNISCHE DETAILS & INFORMATIONEN

