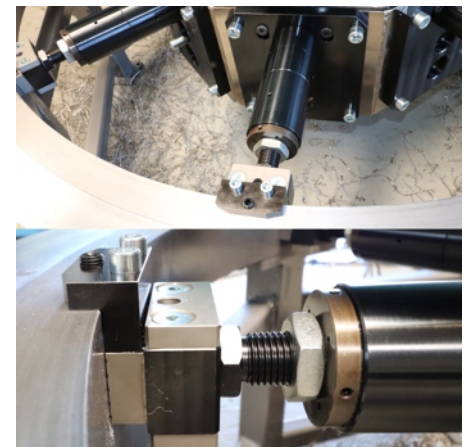
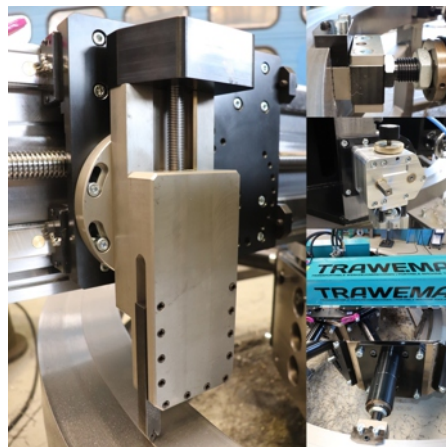
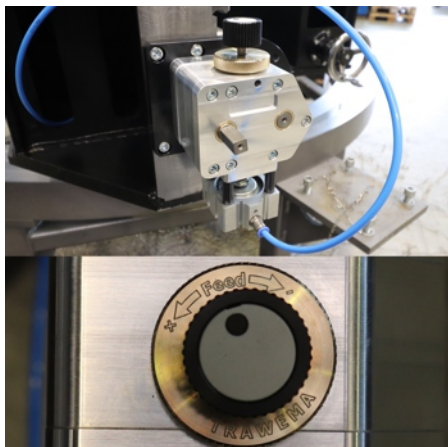




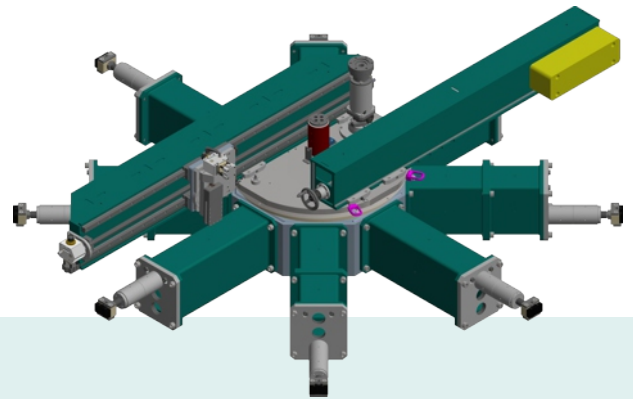
TRANSPORTABLE FLANSCHENDREHMASCHINE

HAUPTMERKMALE:

- Mehrzweckdrearm (2-Achsen-Fräsmaschine und Drearm)
- Extrem steifes Design und robust
- Präzisionsgefertigter Drearm mit interner Rippenanordnung
- Vorinstalliertes Führungssystem für die Y-Achse mit metrischer Kugelgewindespindel
- Leitspindel über die gesamte Länge des Drearms
- Vorschubsystem entweder pneumatisch oder elektrisch
- Pneumatischer Vorschub: 0,08 mm - 0,8 mm pro Umdrehung
- Für die Hauptkörperkonstruktion wird ein hochtolerantes, präzises vorgespanntes Lager verwendet
- Die Werkzeugaufnahme ist um 360 ° drehbar und bietet die Möglichkeit, Fasen, O-Ring-Nuten und andere Winkelflansche zu bearbeiten
- Innen- oder außerspannende Montage möglich
- Einfache Einstellung von Drearm und Gegengewicht
- Hydraulische, pneumatische und / oder servoelektrische Motorvarianten erhältlich
- ISO 40 Spindel für Fräsanwendungen erhältlich



TECHNISCHE DETAILS & INFORMATIONEN



BEARBEITUNGSBEREICHE:

Innenspannend: Spannbereich
 Drehdurchmesserbereich
 Fräsdurchmesserbereich
 Schleifdurchmesserbereich
 Schwenkdurchmesser (min. mit angebaute Vorschubeinheit)
 Radialer Verfahrenweg
 Axialer Verfahrenweg

Außenspannend: Spannbereich
 Drehdurchmesserbereich
 Fräsdurchmesserbereich
 Schleifdurchmesserbereich

STIRNFLÄCHEN-AUFSPANNSET: Mindestbearbeitungsdurchmesser

FRÄSOPTION: ISO 40 Frässpindel mit vertikalen Achsschlitten

ROTATIONSANTRIEB:

Übersetzungsverhältnis von Antriebsrad zu Innenring
 Antriebsarten
 Max. Drehmoment (konstant) -
 basierend auf dem mitgelieferten Hydraulikmotor
 Max. Drehmoment (unterbrochen)
 basierend auf dem mitgelieferten Hydraulikmotor
 Max. zulässiger Eingangsdruck für Hydraulikmotor (konstant)
 Max. zulässiger Eingangsdruck für Hydraulikmotor (unterbrochen)
 Max. zulässiger Eingangsdruck für Hydraulikmotor
 Drehgeschwindigkeitsbereich:
 Hydraulisch (Nennleistung 30 l / min HPU-Durchflusskapazität)
 (Nennleistung 30 l / min HPU-Durchflusskapazität)

ABMESSUNGEN

Ø1100 mm - 3000 mm
 Ø1100 mm - 3050 mm
 Ø1100 mm - 3050 mm
 Ø1100 mm - 3050 mm
 2260 mm
 800 mm
 130 mm
 Ø2260 mm - 3500 mm
 Ø1100 mm - 3050 mm
 Ø1100 mm - 2890 mm
 Ø 1100 mm - 2990 mm

Ø1000 mm

200 mm

5.2:1 (i)
 pneumatisch, hydraulisch, servo-elektrisch
 1560 Nm
 2180 Nm
 70 bar
 100 bar
 140 bar
 1-18 min⁻¹
 1-35 min⁻¹

MAßE UND GEWICHTE:

Innespannende Maschine (ca.) 1845 kg
 mit Fräskonstruktion (ca.) 1905 kg

Außenspannende Maschine (ca.) 1850 kg
 mit Fräskonstruktion (ca.) 1890 kg

Basismaschine (Innen- und außerspannende Maschine)
 Holzkiste 2430 mm x 1240 mm x 1050 mm
 Metallkiste 2530 mm x 1350 mm x 1150 mm

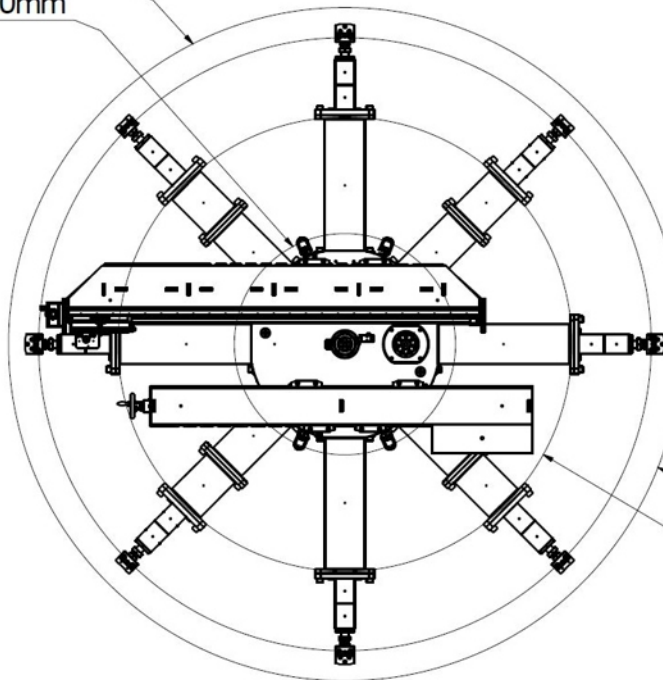
Verlängerungsset (Innen- und außerspannende Maschine)
 Holzkiste 2350 mm x 1090 mm x 530 mm
 Metallkiste 2450 mm x 1190 mm x 800 mm

DREHBEARBEITUNG:

Machining Diameter Range:

Max: $\varnothing 3050\text{mm}$

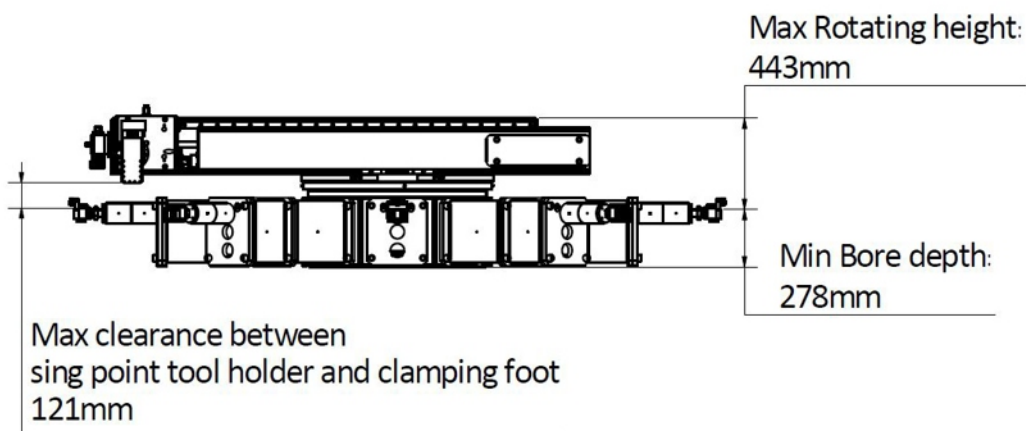
Min: $\varnothing 1100\text{mm}$



Swing Diameter Range:

Max: $\varnothing 3250\text{mm}$

Min: $\varnothing 2260\text{mm}$



Max Rotating height:
443mm

Min Bore depth:
278mm

Max clearance between
sing point tool holder and clamping foot
121mm

FRÄSOPTION:

