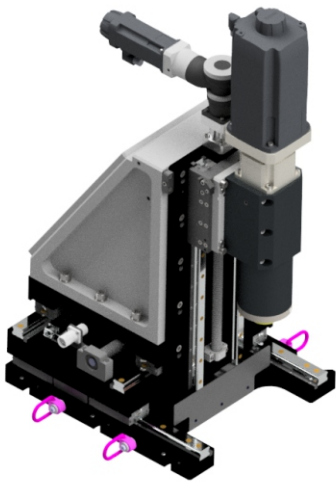




TRANSPORTABLE CNC-GESTEUERTE GEWINDEFRÄSMASCHINE

Unsere 3-Achsen-Fräsmaschine TGM250 mit CNC-gesteuerter Technologie. Die Maschine ist in der Lage, gebrochene Stehbolzen oder Schrauben zu entfernen und gleichzeitig eine präzise Reparatur beschädigter Gewinde zu gewährleisten.



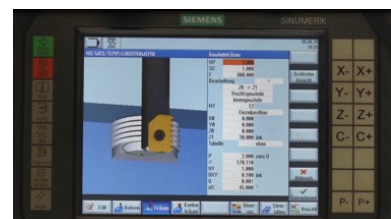
HAUPTMERKMALE:

- Siemens Motion Control Technologie
- „Drive based safety“ in Software integriert
- Präzisions-Linearführungen mit vorgespannten Schlitten für erhöhte Stabilität und Genauigkeit

Die TGM250 kann darüber hinaus für alle Einsatzfälle einer üblichen 3-Achs Fräsmaschine eingesetzt werden. Bereits vorgegebene Konturen (Taschen, Kreise, etc.) können über das Bedienpanel innerhalb von Minuten programmiert werden. Eine freie Programmierung außerhalb der vorgegebenen Konturprogramme ist ebenso möglich.



Darstellung des Handbedienfelds



TECHNISCHE DETAILS & INFORMATIONEN

Min. Bohrungsdurchmesser:	22 mm (0.9")
Max. Bohrungsdurchmesser:	305 mm (12")
Max. Bohrungstiefe:	455 mm (18")
Max. X-Achsen Verfahrweg:	200 mm (7.8")
Max. y-Achsen Verfahrweg:	200 mm (7.8")
Max. Z-Achsen Verfahrweg:	400 mm (15.7")
Antriebsoptionen:	servo-elektrisch
Spindelgröße:	HSK 63
Spindeldrehzahl:	1250 U/min
Spindelmotor:	5 kW
Drehmoment (max.):	170 Nm
Spindeldrehzahl (max.):	5000 U/min

