TRAWEMA®

QUALITÄT MADE IN GERMANY

TAF Serie

Flanschendrehmaschinen

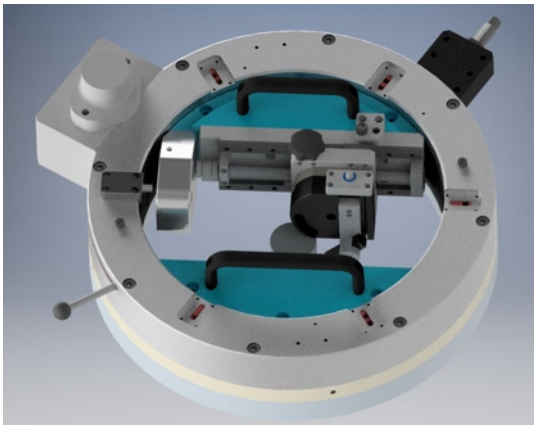
Transportable Aussenspannende Flanschendrehmaschinen

Die TAF-Serie ermöglicht die Bearbeitung beliebiger Flanschen von Ø0 - 2290mm unter allen Klimabedingungen. Unser Kreuzschlitten-Adapter kann für jede Anwendung passend eingesetzt werden, ganz egal ob Sie Flansche, Dichtflächen oder verschiedenste Arten von Armatur-Flansche überdrehen, Absätze drehen oder Nutenstechen möchten. Unsere TAF-Modelle sind für all diese Anwendungsfälle geeignet.

TAF330

Flanschendrehmaschine Größe 7" - 13"

- Typ: Außenspannung
- Bearbeitungsdurchmesser: 0 - 330 mm DIA
- Klemmdurchmesser: 50 - 330 mm DIA
- Axial Antrieb: manuell
- Axial Hub: 70 mm
- Radial Antrieb: Trip Feed System
- Radial Hub: 165 mm
- 6 Aktivatoren: Mit jeder aktivierten Box wird ein Vorschub von 0,16 mm/Umdrehung gesetzt. Max. Vorschub von 1 mm/Umdrehung
- RTJ Nutenbearbeitung
- Zylindrische und konische Bearbeitung



TAF630

Flanschendrehmaschine Größe 7" - 25"

- Typ: Außenspannung
- Bearbeitungsdurchmesser: 0 - 635 mm DIA
- Klemmdurchmesser: 269 - 635 mm DIA
- Axial Antrieb: manuell
- Axial Hub: 70 mm
- Radial Antrieb: Trip Feed System
- Radial Hub: 315 mm
- 6 Aktivatoren: Mit jeder aktivierten Box wird ein Vorschub von 0,16 mm/Umdrehung gesetzt. Max. Vorschub von 1 mm/Umdrehung
- RTJ Nutenbearbeitung
- Zylindrische und konische Bearbeitung

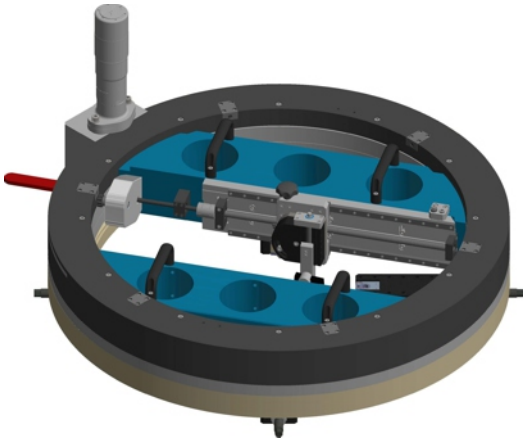
TAF Serie

Flanschendrehmaschinen

TAF940

Flanschendrehmaschine Größe 19"-37"

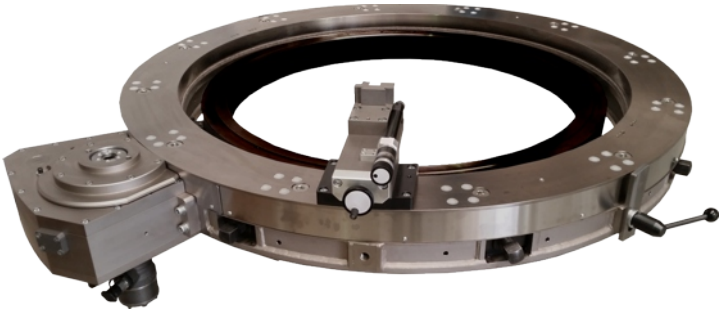
- Typ: Außenspannung
- Bearbeitungsdurchmesser: 0-940 mm DIA
- Klemmdurchmesser: 500-940 mm DIA
- Axial Antrieb: manuell
- Axial Hub: 70 mm
- Radial Antrieb: Trip Feed System
- Radial Hub: 470 mm
- 6 Aktivatoren: Mit jeder aktivierten Box wird ein Vorschub von 0,16mm/ Umdrehung gesetzt. Max. Vorschub von 1mm / Umdrehung
- RTJ Nutenbearbeitung
- Zylindrische und konische Bearbeitung



TAF1300

Flanschendrehmaschine Größe 30" - 50"

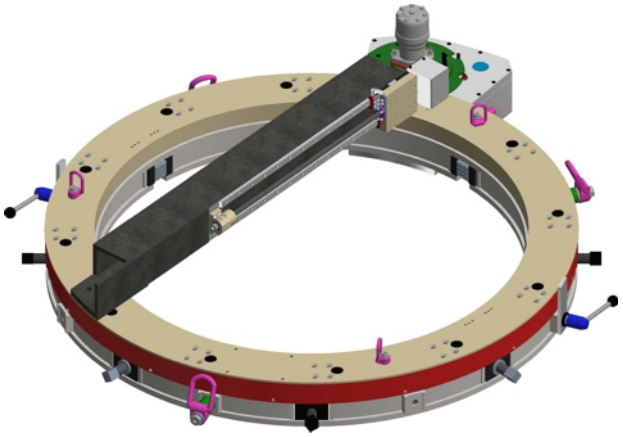
- Typ: Außenspannung
- Bearbeitungsdurchmesser: 0 - 1270 mm DIA
- Klemmdurchmesser: 760 - 1270 mm DIA
- Axial Antrieb: manuell
- Axial Hub: 150 mm
- Radial Antrieb: Trip Feed System
- Radial Hub: 635 mm
- 2 Aktivatoren: Mit jeder aktivierten Box wird ein Vorschub von 0,5 mm/Umdrehung gesetzt. Max. Vorschub von 1 mm/Umdrehung
- RTJ Nutenbearbeitung
- Zylindrische und konische Bearbeitung



TAF1600

Flanschendrehmaschine Größe 44" - 60"

- Typ: Außenspannung
- Bearbeitungsdurchmesser: 0 - 1530 mm DIA
- Klemmdurchmesser: 1100 - 1530 mm DIA
- Axial Antrieb: manuell
- Axial Hub: 150 mm
- Radial Antrieb: Trip Feed System
- Radial Hub: 900 mm
- 2 Aktivatoren: Mit jeder aktivierten Box wird ein Vorschub von 0,5 mm/Umdrehung gesetzt. Max. Vorschub von 1 mm/Umdrehung
- RTJ Nutenbearbeitung
- Zylindrische und konische Bearbeitung



TRAWEMA®

QUALITÄT MADE IN GERMANY

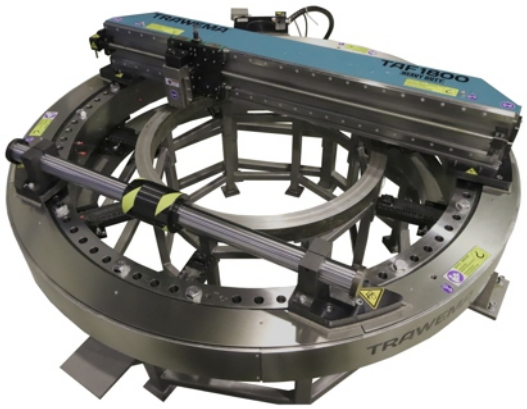
TAF Serie

Flanschendrehmaschinen

TAF1800

Flanschendrehmaschine Größe 49" - 70"

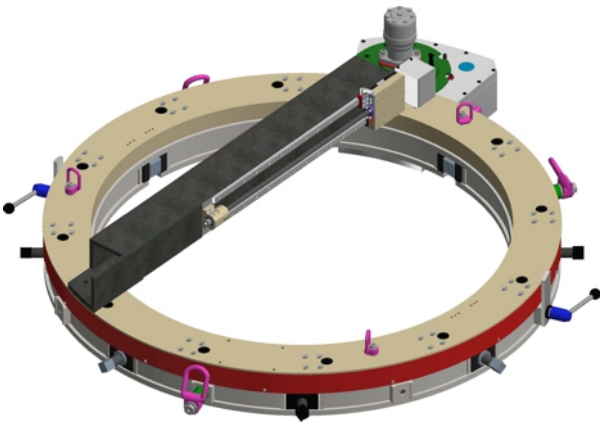
- Typ: Außenspannung
- Bearbeitungsdurchmesser: 0 - 1780 mm DIA
- Klemmdurchmesser: 1100 - 1780 mm DIA
- Axial Antrieb: manuell
- Axial Hub: 150 mm
- Radial Antrieb: Trip Feed System
- Radial Hub: 900 mm
- 2 Aktivatoren: Mit jeder aktivierten Box wird ein Vorschub von 0,5 mm/Umdrehung gesetzt. Max. Vorschub von 1 mm/Umdrehung
- RTJ Nutenbearbeitung
- Zylindrische und konische Bearbeitung



TAF2300

Flanschendrehmaschine Größe 68" - 90"

- Typ: Außenspannung
- Bearbeitungsdurchmesser: 0 - 2290 mm DIA
- Klemmdurchmesser: 1750 - 2290 mm DIA
- Axial Antrieb: manuell
- Axial Hub: 150 mm
- Radial Antrieb: Trip Feed System
- Radial Hub: 900 mm
- 2 Aktivatoren: Mit jeder aktivierten Box wird ein Vorschub von 0,5 mm/Umdrehung gesetzt. Max. Vorschub von 1 mm/Umdrehung
- RTJ Nutenbearbeitung
- Zylindrische und konische Bearbeitung



Grundkörper

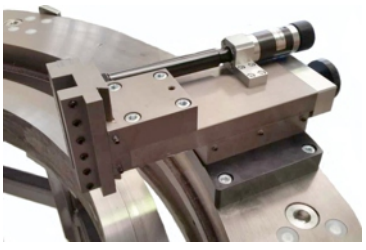
Der Grundkörper aus Stahl mit geschweißter Innenrippen-anordnung sorgt für eine stabile und robuste Maschine. 8 Spannfüße mit einstellbaren Klemm-Einsätzen ermöglichen dem Bediener eine einfache und schnelle Montage. Aufgrund des Feingewindes innerhalb der Klemm-Einsätze ist eine sehr genaue Ausrichtung der Maschine möglich.

Vorschubsystem

Die TAF-Serie verfügt über ein manuelles Vorschubsystem, das es dem Bediener ermöglicht, den Vorschub während des Bearbeitungsvorganges, ein- und auszuschalten. Vorschubgeber an der Außenseite der Maschine ermöglichen eine einfache Bedienung. Über diese Vorschubgeber lässt sich die Vorschubrate und die Richtung einstellen. Dies gewährleistet perfekte Oberflächen.

Kreuzschlitten Und Dreharm

Die Maschine bietet eine Vielzahl von Bearbeitungsmöglichkeiten, entweder mit dem Dreharm oder dem Kreuzschlitten-Adapter.
Weitere Sonderlösungen sind möglich.



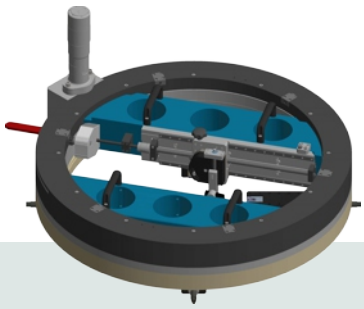
TRAWEMA®

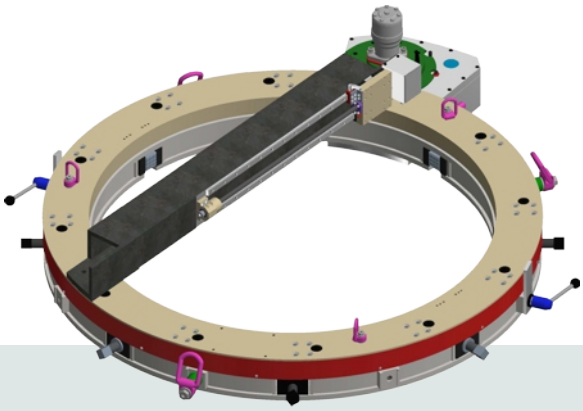
QUALITÄT MADE IN GERMANY

TAF Serie

Flanschendrehmaschinen

Technische Details & Informationen





Modell	Klemmdurchmesser	Bearbeitungsdurchmesser
TAF330	50 mm – 330 mm (7" – 13" DIA)	0 mm – 330 mm
TAF630	269 mm – 635 mm (7" – 25" DIA)	0 mm – 635 mm
TAF940	500 mm – 940 mm (19" – 37" DIA)	0 mm – 940 mm
TAF1300	760 mm – 1270 mm (30" – 50"DIA)	0 mm – 1270 mm
TAF1600	1100 mm – 1530 mm (44" – 60" DIA)	0 mm – 1530 mm
TAF1800	1250 mm – 1780 mm (49" – 70" DIA)	0 mm – 1780 mm
TAF2300	1750 mm – 2290 mm (69" – 90" DIA)	0 mm – 2290 mm

Weitere Bearbeitungsbereiche auf Anfrage!

Optionales Zubehör:

Dreharm mit Kreuzsupport und Stahlhalter
Rohrtrenn- und Anfas-Support
Frässpindeleinheit
Schleifspindeleinheit

Antriebsoptionen:

Hydraulik-Motor
Pneumatik-Antrieb
Elektro-Antrieb 120 V / 240 V
Elektro-Antrieb mit Servo-Motor

Otto-Brenner-Straße 16 | 52353 Düren, Germany | Tel. +49 (0) 2421 9908990

@trawema @trawema @trawema www.trawema.com info@trawema.com