TRAWEMA®

QUALITY MADE IN GERMANY

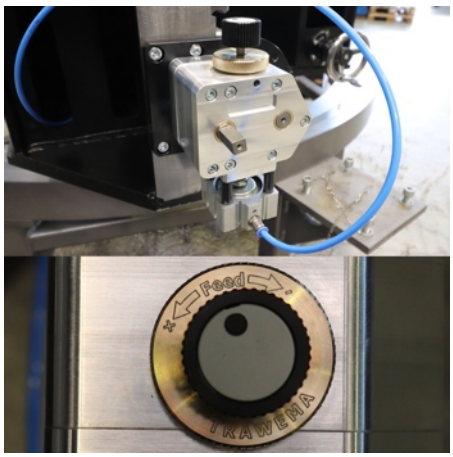
TFD3000

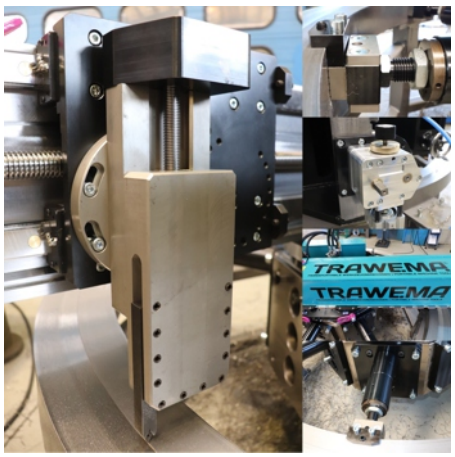
Flanschendrehmaschine

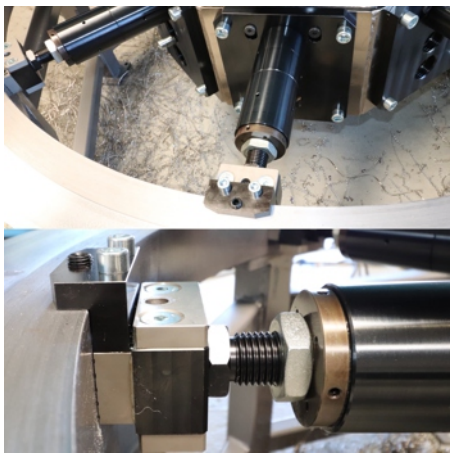
Transportable Flanschendrehmaschine

Hauptmerkmale:

- Mehrzweckdreharm (2-Achsen-Fräsmaschine und Dreharm)
- Extrem steifes Design und robust
- Präzisionsgefertigter Dreharm mit interner Rippenanordnung
- Vorinstalliertes Führungssystem für die Y-Achse mit metrischer Kugelgewindespindel
- Leitspindel über die gesamte Länge des Dreharms
- Vorschubsystem entweder pneumatisch oder elektrisch
- Pneumatischer Vorschub: 0,08 mm - 0,8 mm pro Umdrehung
- Für die Hauptkörperkonstruktion wird ein hochtolerantes, präzises vorgespanntes Lager verwendet
- Die Werkzeugaufnahme ist um 360 ° drehbar und bietet die Möglichkeit, Fasen, O-Ring-Nuten und andere Winkelflansche zu bearbeiten
- Innen- oder außenspannende Montage möglich
- Einfache Einstellung von Dreharm und Gegengewicht
- Hydraulische, pneumatische und / oder servoelektrische Motorvarianten erhältlich
- ISO 40 Spindel für Fräsanwendungen erhältlich







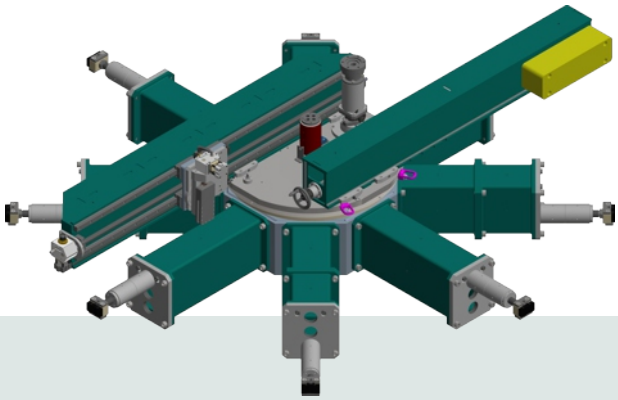
TRAWEMA®

QUALITY MADE IN GERMANY

TFD3000

Flanschendrehmaschine

Technische Details & Informationen



Bearbeitungsbereiche:		**Abmessungen**
Innenspannend:	Spannbereich	Ø1100 mm - 3000 mm
	Drehdurchmesserbereich	Ø1100 mm - 3050 mm
	Fräsdurchmesserbereich	Ø1100 mm - 3050 mm
	Schleifdurchmesserbereich	Ø1100 mm - 3050 mm
	Schwenkdurchmesser (min. mit angebauter Vorschubeinheit)	2260 mm
	Schwenkdurchmesser (max. mit angebauter Vorschubeinheit)	3250 mm
	Radialer Verfahrweg	800 mm
	Axialer Verfahrweg	130 mm
Außenspannend:	Spannbereich	Ø2260 mm - 3500 mm
	Drehdurchmesserbereich	Ø1100 mm - 3050 mm
	Fräsdurchmesserbereich	Ø1100 mm - 2890 mm
	Schleifdurchmesserbereich	Ø 1100 mm - 2990 mm
Stirnflächen-Aufspannset:	Mindestbearbeitungsdurchmesser	Ø1000 mm
Fräsoption:	ISO 40 Frässpindel mit vertikalen Achsschlitten	200 mm

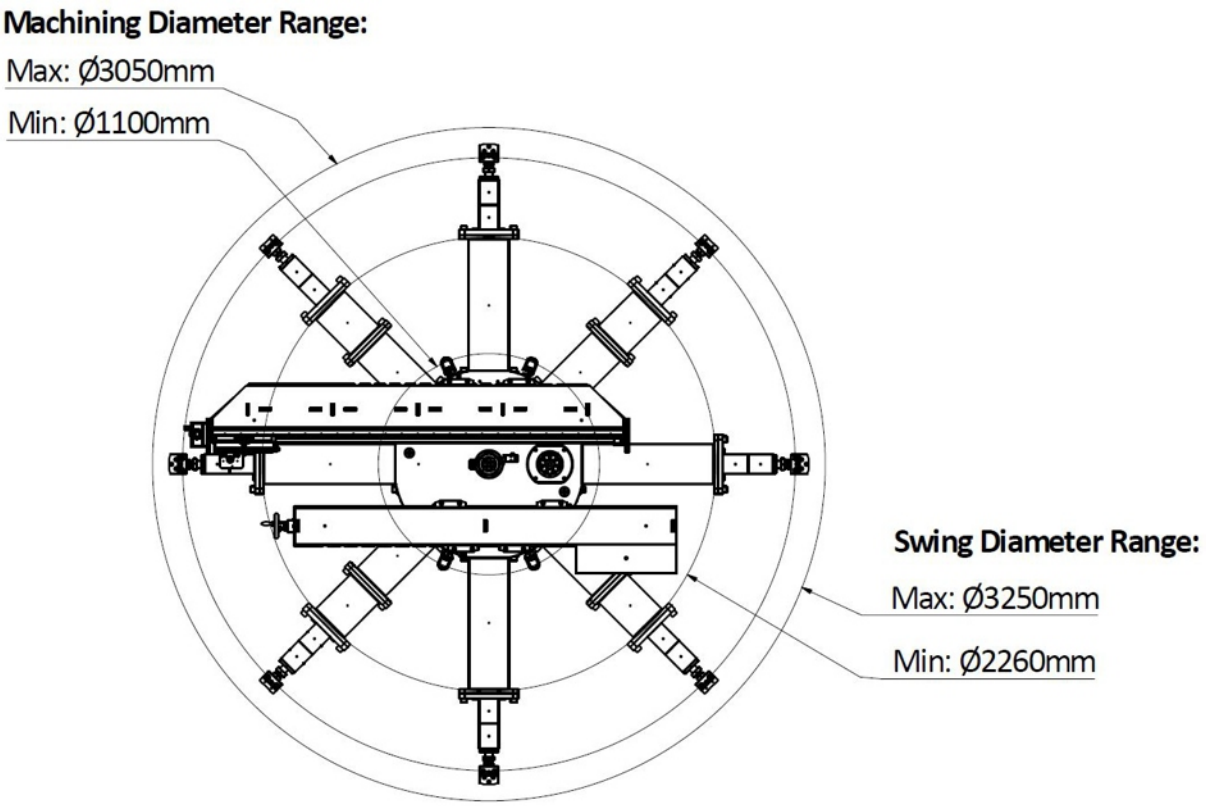
Rotationsantrieb:

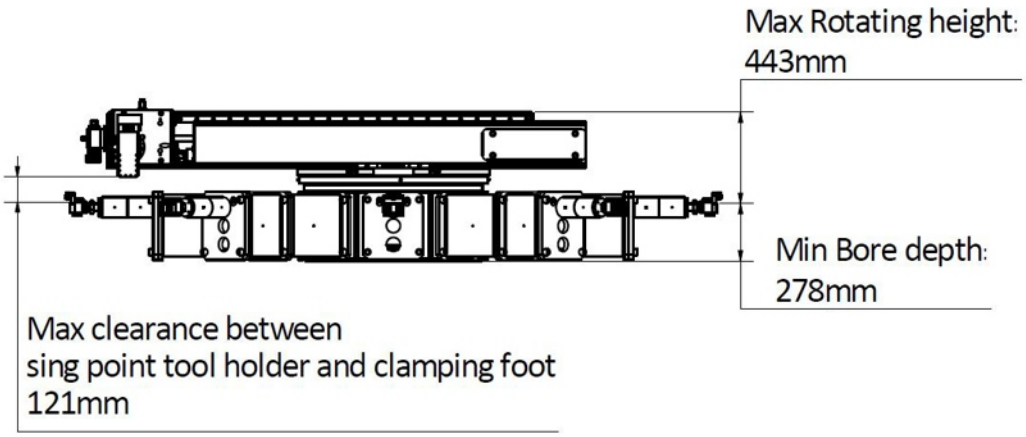
Übersetzungsverhältnis von Antriebsrad zu Innenring	5.2:1 (i)
Antriebsarten	pneumatisch, hydraulisch, servo-elektrisch
Max. Drehmoment (konstant) - basierend auf dem mitgelieferten Hydraulikmotor	1560 Nm
Max. Drehmoment (unterbrochen) basierend auf dem mitgelieferten Hydraulikmotor	2180 Nm
Max. zulässiger Eingangsdruck für Hydraulikmotor (konstant)	70 bar
Max. zulässiger Eingangsdruck für Hydraulikmotor (unterbrochen)	100 bar
Max. zulässiger Eingangsdruck für Hydraulikmotor	140 bar
Drehgeschwindigkeitsbereich:	
Hydraulisch (Nennleistung 30 l / min HPU-Durchflusskapazität)	1-18 min^{-1}
(Nennleistung 30 l / min HPU-Durchflusskapazität)	1-35 min^{-1}

Maße und Gewichte:

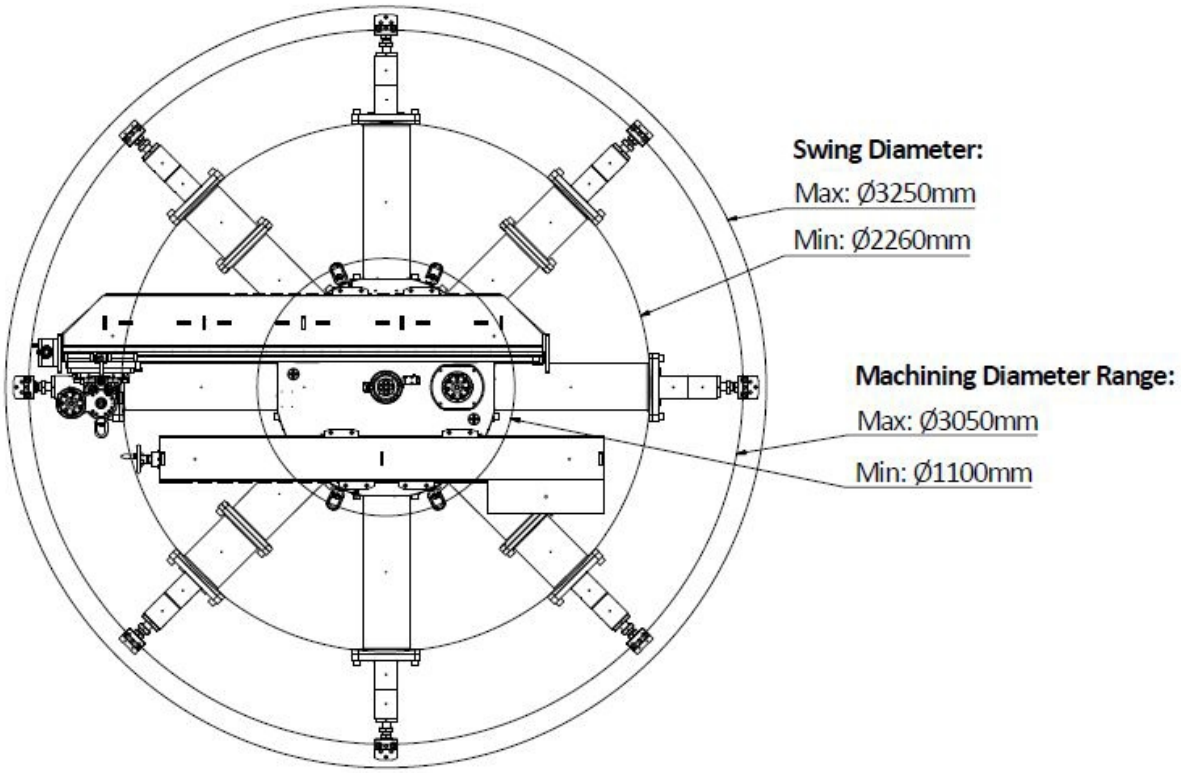
Innespannende Maschine	(ca.) 1845 kg
mit Fräskonstruktion	*(ca.) 1905 kg*
Außenspannende Maschine	(ca.) 1850 kg
mit Fräskonstruktion	*(ca.) 1890 kg*
Basismaschine (Innen- und außenspannende Maschine)	
Holzkiste	2430 mm x 1240 mm x 1050 mm
Metallkiste	2530 mm x 1350 mm x 1150 mm
Verlängerungsset (Innen- und außenspannende Maschine)	
Holzkiste	2350 mm x 1090 mm x 530 mm
Metallkiste	2450 mm x 1190 mm x 800 mm

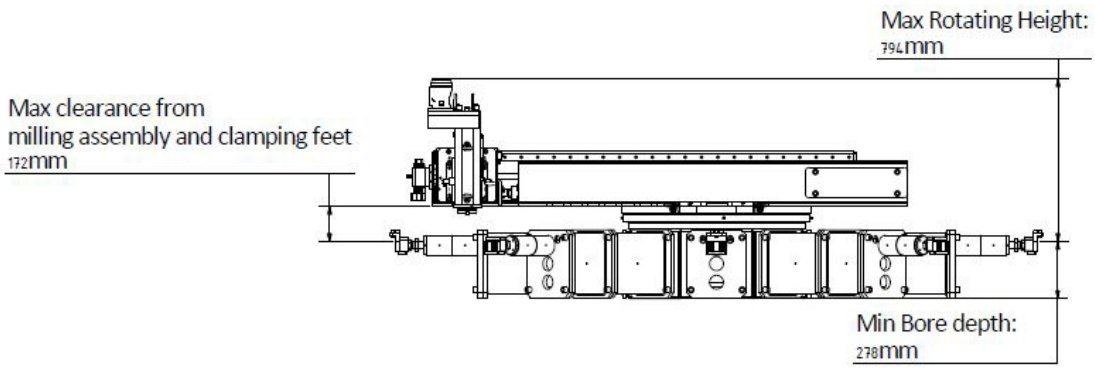
DREHBEARBEITUNG:





FRÄSOPTION:


Swing Diameter:
Max: Ø3250mm
Min: Ø2260mm
Machining Diameter Range:
Max: Ø3050mm
Min: Ø1100mm


Max Rotating Height:
794mm
Max clearance from
milling assembly and clamping feet
172mm
Min Bore depth:
278mm